

生産に於ける重要5 Mの分類

人(MAN)

原材料(MATERIAL)

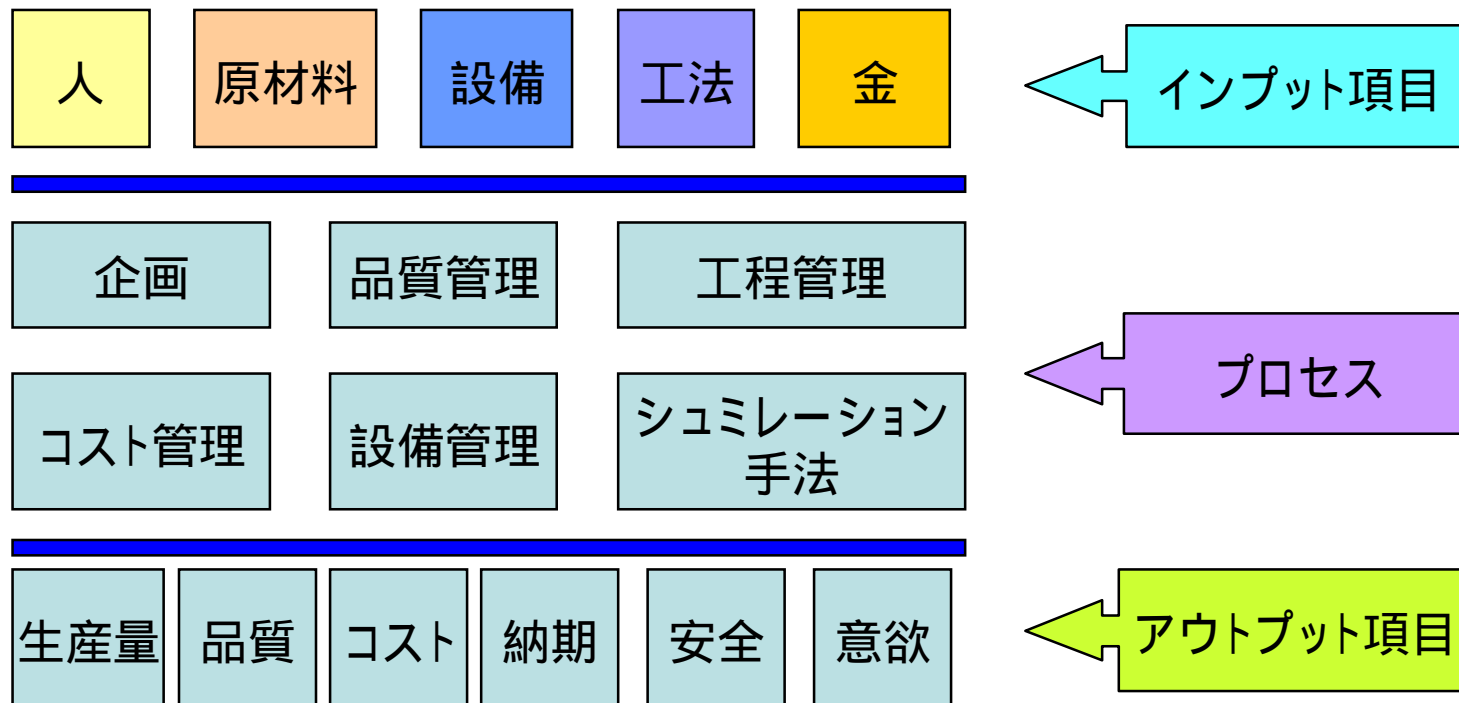
設備(MACHINE)

工法(METHOD)

金(MONEY)

5Mの重要性

- 5M (MAN, MATERIAL, MACHINE, MONEY, METHOD)の基本形が工程管理上の生産側のインプットで効率的な時間管理を行い、全体工程を短縮し納期や品質、コストの確保を前提とした最も効率的、経済的に実施計画を立て管理するのが目的である。



5 Mに於ける不良発生モード

人

うっかりミス、ポカミス、不可抗力ミス、気、

原材料

半田、フラックス、クリーム半田、部品電極、基板表面処理、部品

設備

設備能力、治工具、精度、メンテナンス、繰返し精度

工法

印刷機・マウンタ・リフロー炉・3点画像検査

金

適正コスト、治工具、材料価格等