

国内製造業を取り巻く課題

The logo for ARTERIA features the word "ARTERIA" in a blue, sans-serif font. Below the text is a blue, horizontal, curved line that tapers at both ends, resembling a stylized wave or a bridge. The entire logo is set against a light beige rectangular background.

ARTERIA

実装技術のグローバル化と
実装技術者養成

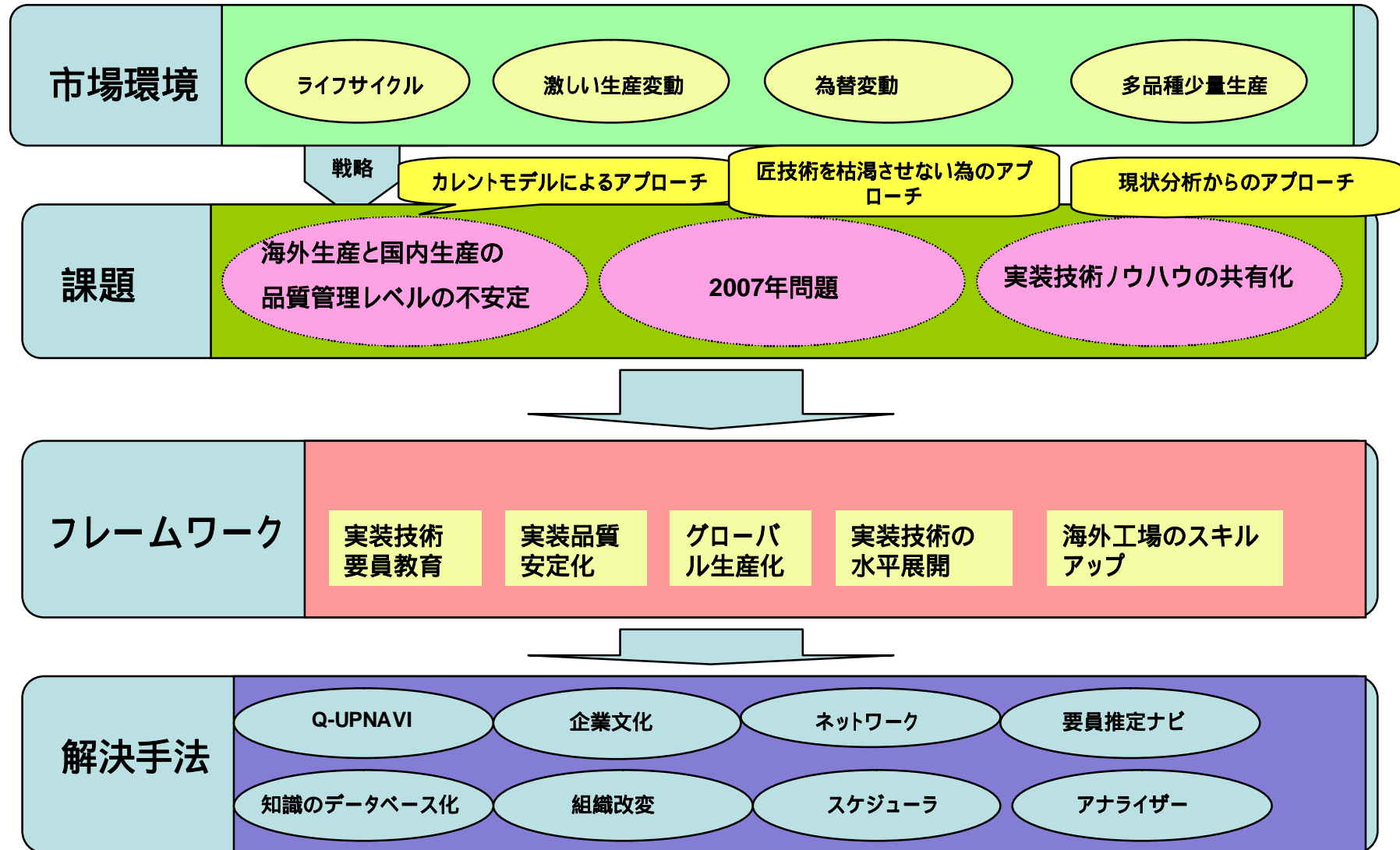
2005, 12, 26

(有)アルテリア

はじめに

- 国内実装技術と海外実装技術の実装技術要員の置かれた環境・・・一般的に設計重視の偏重がある
- 海外工場に於ける実装技術要員の位置づけ・・・日系企業においては日本からのアドバイザー的出向が多いが現地化出来るほどレベルが向上しない現実
- 品質レベルのブレが取りきれず人に依存している
- 実装技術の定着は企業文化と密接な関係
- 海外工場に於ける技術ノウハウの水平展開の難しさ

実装技術グランドデザインの必要性



国内製造業の現状

- 1) 中国を始めとするアジア圏での生産拡大(ベトナム、インドネシア、ミャンマー他)
- 2) 東欧圏への海外生産の展開・・・国内実装技術の海外移管
- 3) 国内・海外設計で全量海外生産における実装技術の枯渇(国内に蓄積されるべき実装技術が無い)
- 4) 海外生産時、不具合解析技術のフォローがタイムリーに実施不可
- 5) 厳しい経営環境化によるリストラで実装技術のノウハウの欠如
- 6) 上記案件での人材派遣への生産委託の比率拡大
- 7) 2007年の熟年労働者の固有実装技術の伝達が期待できない
- 8) 固有実装技術のノウハウの共有化が海外を含めると期待できない(未定着化)
- 9) 海外工場の実装作業者のジョブホップは相手の文化で改善は難しい
- 10) 上記理由により実装ノウハウの横展開は不可能に近い

生産工程における品質管理の変遷

500ppm
ライン



バッチ処理からイン
ライン化



300ppm
ライン



実装工程の印刷
機の重要性に気
付く



100ppm
ライン



3点画像から工
程管理の重要
性が見えてくる



5ppm
ライン



工程をタイ
ムリーに
監視する

